



**Ақтөбе рельс-
арқалық зауыты**

РЕЛЬСТЕРДІ ЖӘНЕ ПІШІНДІ ИЛЕКТІ ӨНДІРУ

БІЗДІҢ МІНДЕТІМІЗ

Біз әлемдік деңгейдегі рельстік өнімді
және пішінді илекті ұсынамыз

Жалпы ауданы

79 га

800 астам адам

 **47 %**

Рельстер
200 мың тонна

 **27 %**

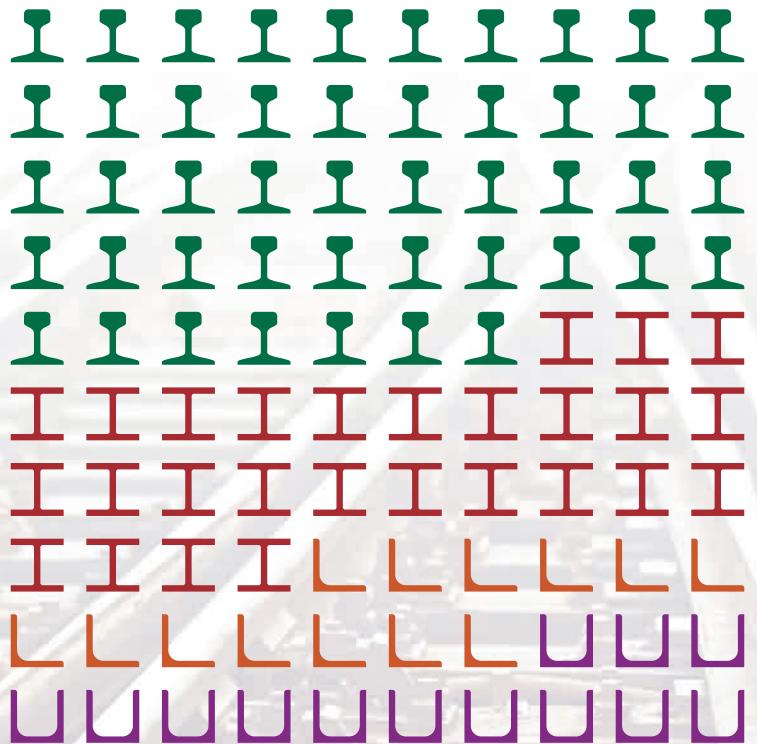
Қоставрлы арқалық
115 мың тонна

 **13 %**

Теңжақтаулы
бұрыштық
58 мың тонна

 **13 %**

Швеллер
57 мың тонна



ӘНІМДЕР МЕН ҚЫЗМЕТТЕР ТІЗІЛІМІ



Рельстер



Теңжақтаулы
бұрыштық



Швеллер



Қоставрлы
арқалық



Электр қуаты

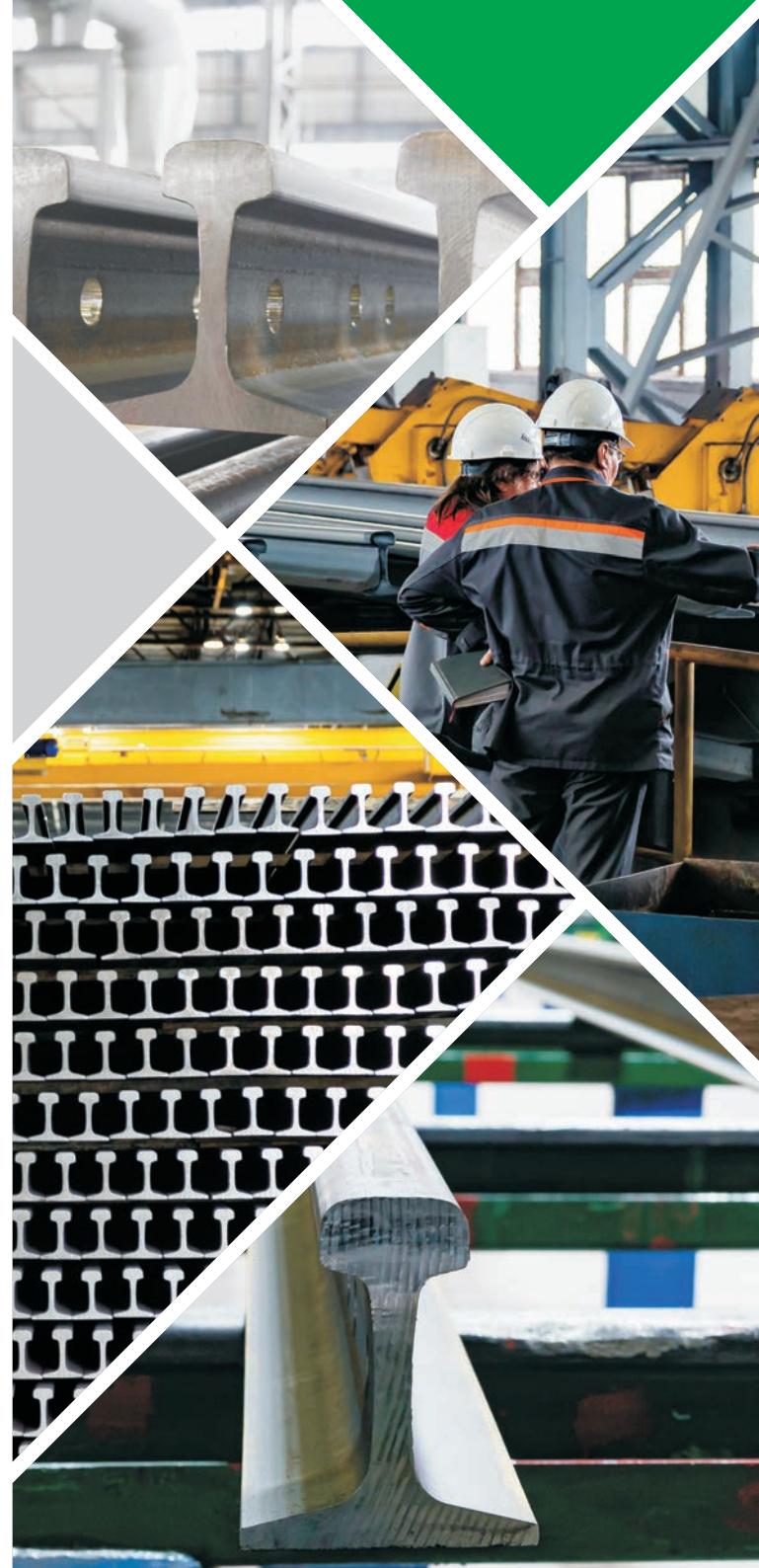


Зертхана
қызметтері



ЫНТЫМАҚТАСТЫҚТЫҢ АРТЫҚШЫЛЫҚТАРЫ

- Әлемдік атағы бар «**Siemens-VAI (Primetals Technologies Italy S.r.l.)**» илек орнағы халықаралық стандарттардың талаптарына сәйкес келетін шығарылатын өнімнің жоғары сапасына, бәсекеге қабілеттілігіне кепілдік береді.
- АРБЗ жас болғанына қарамастан металлургиялық алыптар арасында маңызды ойыншы екенін дәлелдеп келе жатыр, ал оның сапалы өнімдері сұранысқа ие және бәсекеге қабілетті.
- Жоғары сапалы ұзындығы 120 метрге дейінгі термоберіктелген рельстер өндірісі жоғары жылдамдықты қозғалыс желілерінде және жоғары жүк қауырттылығы бар желілерде пайдаланылуы мүмкін. Артқан ұзындығы дәнекерленген қосылыстар санын қысқартуға мүмкіндік береді, бұл қауіпсіздікті арттырады және жылжымалы құрамның рұқсат етілген жылдамдығының өсуіне әсер етеді.
- Илеу технологиясы қазіргі заман стандарттардың талаптары бойынша рельстерді дайындау дәлдігі жөнінде кез келген қатаң рұқсатнамаларды қамтамасыз етеді.
- Рельстерді дифференциаланған шынықтыру мойны тұтқыр әрі иілмелі бола тұра, бастағі мен табанының қаттылығы мен төзімділігін қамтамасыз етеді, рельстердің эксплуатациялық беріктігін арттырады.
- Сүмен-ауамен шынықтыру кезінде салқындаудың жоғары жылдамдығы қосымша қоспасыз барлық техникалық талаптарды орындауға мүмкіндік береді. Шынықтыру технологиясы жоғары пайдалану тұрақтылығы мен сенімділігі, заманауи стандарттардың қатаң талаптары бойынша жоғары дәнекерленуі бар рельстерді өндіруге мүмкіндік береді.





РЕЛЬСТЕР

P65 - РЕЛЬСТЕРИ

R 260, R 350 HT - болат маркасы

Дифференциалды термоберіктелген

ДТ370ИК	тозу төзімділігі және түйісу беріктігі жоғары;
ДТ350ВС	жоғары жылдамдықты жолаушылар қозғалысы үшін;
ДТ350СС	бірлестірілген жылдамдықты қозғалыс үшін;
ДТ350НН	төмен температуралық сенімділікті;
ДТ350	жалпы мақсаттағы.

Термоберіктелмеген

H320ВС	жоғары жылдамдықты жолаушылар қозғалысы үшін;
H320	жалпы мақсаттағы төзімділігі өте жоғары;
H300	жалпы мақсаттағы төзімділігі жоғары;
H260	жалпы мақсаттағы төзімділігі қарапайым.

60Е1 И 60Е2 – РЕЛЬСТЕРИ

R 260, R 350 НТ - болат маркасы

Әлемдік нарыққа шығу және европалық стандартқа сәйкес көлеңтін рельстерге қажеттілікті қанағаттандыру мақсатында 60Е1 және 60Е2 рельстерінің жаңа түрін игеру және өндіру бойынша іс-шаралар жүргізілді. 2019 жылы EN 13674-1:2017 еуростандартына сәйкес сертификат алынды. Бұл рельс түрі Еуропа Одағы, Балтық жағалауы елдерінде, сондай-ақ Таяу Шығыс және Солтүстік Африка елдерінде қолданылады.

- Термоберіктелмеген рельстердің тікелігі алдын ала июге қарсы агрегатпен жабдықталған арнайы тоңазытқышта сұзыту арқылы қол жеткізіледі.
- ТМД аумағындағы **120** метрлік рельс шығаруға қабілетті жалғыз компания
- Рельстер **-60** градустан **+60** градусқа дейін Цельсий бойынша температураға төзімді (ДТ350Н).



ДИНАМИКА

РЕЛЬСТІК ӨНІМ ӨНДІРІСІНІҢ ДИНАМИКАСЫ

тонна



ЖЕТКІЗУ ЖАҒРАФИЯСЫ

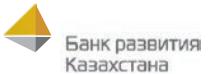


Бұгін АРБЗ компанияның рельстік өнімі Қазақстан, Ресей, Өзбекстан, Белоруссия және басқа да елдердің әкімшіліктер және өнеркәсіптік кәсіпорындарының теміржол жолдарын жоғарғы құрылышын салу кезінде тиімді пайдаланады.

Бұдан басқа, кәсіпорынның пішінді орташа илегін жаңа өткізу нарықтарына іске асыру бойынша жұмыстар белсенеді жүргізілуде.



СЕРІКТЕСТЕР МЕН КЛИЕНТТЕР





Т/Ж ӘКІМШІЛІГІНІҢ ЖӘНЕ КОМПАНИЯЛАРДЫҢ - **ПІКІРЛЕРІ**



«Пайдалану қорытындысы бойынша төсөлген рельстер жоғары сапалы, жақсартылған сипаттамаларды, сенімділік пен тозуға төзімділікті көрсетті. Жұмыс барысында "АРБЗ" ЖШС өзін кәсіби және білікті қызметкерлер штатымен сенімді және жауапты серіктес ретінде көрсетті»

«Қазақстан Темір Жолы» ҰҚ» АҚ



«"АРБЗ" ЖШС шарт талаптарын қатаң түрде орындауы, атап айтқанда: жеткізу мерзімдері, жеткізу шарттары, өнім сапасы, сонымен қатар компания менеджерлерінің келіссөздерді ұйымдастыру, жұмыстағы жеделдігі, өзіне алған міндеттемелерді орындау сияқты параметрлер бойынша жоғары кәсібілігі»

«НИК» АҚ басшылығы.



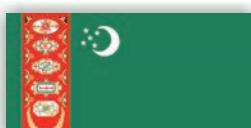
«Зауыт жеткізетін теміржол рельстері жоғары сапалы өнімге қойылатын МемСТ талаптарына сәйкес келеді»

БелЖД әкімшілігі



«Бізге келіп түскен "АРБЗ" ЖШС-нің рельстерінің сапасына және дәнекерленуіне қатысты наразылығымыз жоқ»

Узбекистон темир йуллари



«Рельстер магистральдық теміржол желісін күрделі жөндеу және жаңа темір жолдар салу кезінде пайдаланылды. Пайдаланушы кәсіпорындар тарапынан сапа бойынша шағымдартұсқен жоқ»

Туркмендемирёллары



«Сіздің кәсіпорын қызметкерлері адал, кез келген уақытта клиентке кеңес және өнім туралы толық ақпарат бере алады. Сондай-ақ, біз тауарды қысқа мерзімде алдық, бізді жеткізу мерзімі қуантқанын атап өту керек»

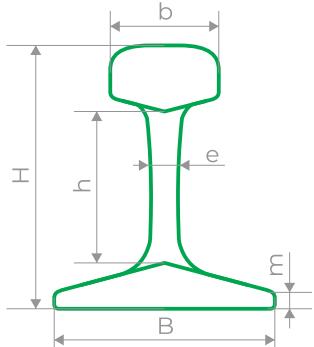
«Аверон Компани» ЖШҚ-ның әкімшілігі («Кыргыз темир жолу» ҰҚ» МК үшін рельс жеткізуді жүзеге асырады)

СҰРЫПТАЛЫМ



R65, 60Е1 РЕЛЬСТЕРИ

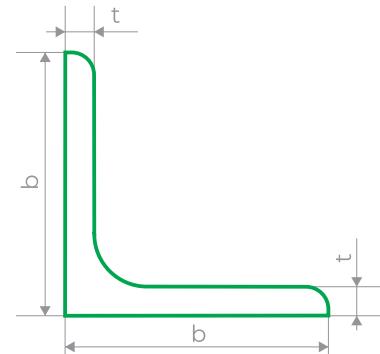
МемСТ Р 51685-2013,
ҚР СТ 2432-2013, EN 13674-1:2017



Көлдөнен кимасының еңшеме	Рельс биіктігі	Мойынның бінгітігі, еңі	Бастықтің еңі	Табаның еңі	Мойынның калыңдығы	Табан кауағының бінгітігі
Белгіленуі	H	h	b	B	e	m
R65 РЕЛЬСТЕРИ	180	105	74,6	150	18	11,2
60Е1 РЕЛЬСТЕРИ	172	89,5	72	150	16,5	11,5

ТЕҢЖАҚТАУЛЫ БҰРЫШТЫҚ

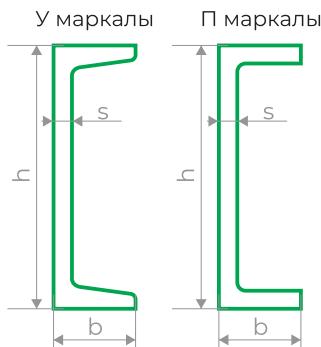
МемСТ 8509-93,
МемСТ 535-2005



Бұрыштық номері	b	t	Салмағы, Тм, кг	Бұрыштық номері	b	t	Салмағы, Тм, кг
10	100	7	10,79	16	160	10	24,67
		8	12,25			11	27,02
		10	15,1			12	29,35
		12	17,9			14	34,2
		14	20,63			16	38,52
		7	11,89			18	43,01
11	110	8	13,5			20	47,41
		8	15,46			11	30,47
		9	17,3			12	33,12
		10	19,1			12	36,97
		12	22,68			13	39,92
		14	26,2			14	42,8
12,5	125	16	29,65			16	48,65
		9	19,41			20	60,08
		10	21,45			25	74,02
		12	25,5				
14	140						

ШВЕЛЛЕР

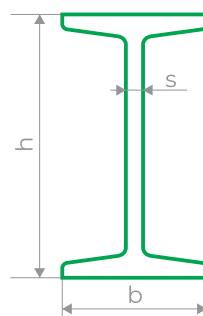
МемСТ 8240-97,
МемСТ 535-2005



ішкі жақтауларының қырлары еніс				жақтауларының қырлары параллельді					
У сериялы номері	h	b	s	Салмағы, Тм, кг	П сериялы номері	h	b	s	Салмағы, Тм, кг
16У	160	64	5	14,2	16П	160	64	5	14,2
16аУ	160	68	5	15,3	16аП	160	68	5	15,3
18У	180	70	5	16,3	18П	180	70	5,1	16,3
18аУ	180	74	5	17,4	18аП	180	74	5,1	17,4
20У	200	76	5	18,4	20П	200	76	5,2	18,4
22У	220	82	5	21	22П	220	82	5,4	21
24У	240	90	6	24	24П	240	90	5,6	24
27У	270	95	6	27,7	27П	270	95	6	27,7
30У	300	100	7	31,8	30П	300	100	6,5	31,8

ҚОСТАВРЛЫ АРҚАЛЫҚ

МемСТ 8239-89,
МемСТ 535-2005



Қоставрдың номері	h	b	s	Салмағы, Тм, кг
14	140	73	4,9	13,7
16	160	81	5	15,9
18	180	90	5,1	18,4
20	200	100	5,2	21
22	220	110	5,4	24
24	240	115	5,6	27,3
27	270	125	6	31,5
30	300	135	6,5	36,5

ПІШІНДІ ИЛЕКТІҢ ӨНІМІ



Бұрыштық

Бұрыштық – «Г» әрпіне үқсас қимасы бар пішін. Бұрыштық барлық салаларда, әсіреке құрылымы индустриясында жоғары қаңқалы ғимараттардың монолитті конструкцияларында бетонды қүшайту үшін қатты арматура ретінде кеңінен қолданылады.

Бұрыштық түрі:

Тең жақтаулы ыстықтай иленген болатты

Өлшемі:

100 мм бастап 200 мм дейін

Ұзындығы:

12 метрден бастап 24 метрге дейін

Қолдану аясы:

- Техника өндірісі, машина жасау;
- Құрылымы (қаңқалар құру, көпірлер мен басқа да құрылыштар салу)
- Электр және инженерлі коммуникациялардың тірек элементтері ретінде құру кезінде.



Швеллер

Швеллер – "П" және "У" әріптеріне үқсас қимасы бар конструктивтік элементтердің пішіні. Бұл өнім темір бетоннан жасалған конструкцияларды арматуралу үшін, кран өнімдерін, электр тіреуіштерді, көпірлерді, мұнай және басқа да ауқымды құрылыштарды өндіру үшін қолданылады. Пайдаланудың кең спектрі бұйымның салыстырмалы аз массасы негізінде беріктілік пен орнықтылықтың жоғары деңгейімен негізделген.

Швеллер түрі:

«У» ішкі бұрыштары еңіс және «П» жақтауларының қырлары параллельді ыстықтай тапталған болатты

Өлшемі:

160 мм бастап 300 мм дейін

Ұзындығы:

12 метрден бастап 24 метрге дейін

Қолдану аясы:

- тірек құрылыштарын салу, көтергіш крандардың жебелері;
- вагон-, кеме- машина жасау;
- жабындарды салу (тәбе жабындық және қабатаралық), қаңқаларды.



Қоставрлы арқалық

Қоставрлы арқалық - "Н" әрпіне үқсас қимасы бар конструктивтік элементтердің пішіні. Бұл өнім әртүрлі салаларда қолданылатын жоғары жүктемеге төзімділігімен, сыртқы әсерлерге төзімділігімен ерекшеленеді. Осындай түрдегі арқалық берік, сенімді және қол жетімді.

Қоставрлы арқалықтың түрі:

Ыстықтай тапталған болатты

Өлшемі:

140 мм бастап 300 мм дейін

Ұзындығы:

12 метрден бастап 24 метрге дейін

Қолдану аясы:

- вагон-, кеме- и машина жасау;
- жабындарды салу (тәбе жабындық және қабатаралық).

ЗЕРТХАНА ҚЫЗМЕТТЕРІ

- Кәсіпорын аумағында Орталық зауыттық зертханасы (ОЗЗ) бар.
- ОЗЗ келесідей көрсеткіштер бойынша болатсынауларын жүргізеді:
 - құрамды химиялықталдау;
 - газдардың массалықүлесі;
 - көміртексіздендірілген қабаттың тереңдігі;
 - макро и микро құрылымы;
 - физико-механикалық қасиеттері;
 - ультра-дыбыстық бақылау.
- ОЗЗ Қазақстан Республикасының аккредиттеу жүйесінде МемСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Сынау және калибрлеу зертханаларының құзырлығына қойылатын жалпы талаптарға» сәйкестігіне аккредиттелген.



ЭЛЕКТР ҚУАТЫ ҚОРШАҒАН ОРТА

ЭЛЕКТР ҚУАТЫ

Газ-поршенді электр станциясының (ГПЭС) қуаты 38,9 МВт құрайды. ГПЭС өндіріп шығаратын негізгі өнім электр энергиясы болып табылады.

Жабдықтар персонал қозғалып тұратын, ыстық және діріл беретін бөліктермен кездейсоқ жанасуының алдын алатындағы және қоршаған ортаға ластанулар мен шаң-тозандар түсін азайтатындағы етіп жобаланған.

ГПЭС автоматты басқару және мониторинг жүйесі генераторлық қондырғыларды, олардың қосалқы механикалық және электр жүйелерін қауіпсіз, сенімді, тиімді және ыңғайлы басқаруын қамтамасыз етеді.

ҚОРШАҒАН ОРТА

Өндіріс халықаралық талаптарына сәйкес келеді және Қазақстан экономикасына жасыл инвестиция болып табылады. Зауытта су тұтынуды 70% - ға дейін қысқартуға мүмкіндік беретін Қазақстанда алғашқы ағынсыз өнеркәсіптік өндіріс технологиясы үйімдастырылған.

Зауыттың қайтарма сумен қамтудағы үрлемелі сұлары қажетті тазартудан өтеді және өндіріске қайтарылады. Ағынсыз өндіріс инновациялық технологиясын енгізу қоршаған ортаны өнеркәсіптік суағарлармен ластануын азайтуға ғана емес, сонымен қатар зауыттың қажеттіліктеріне жұмысалатын су шығыны жылына 300 мың м³ таза суға азайтуға мүмкіндік береді.

Бұл өңірдің өнеркәсібін дамытуға су ресурстарының шығынын үнемдейді. Сонымен қатар, қазіргі таңда кәсіпорынның санитарлық-қорғау аймағының шекарасында атмосфералық ауаның ластану деңгейі, шу мен діріл деңгейі рұқсат етілген мәндер шегінде орналасқан.





СЕРТИФИКАТТАР

АРБЗ өндіретін рельстер КО ТР 003/2011 «Теміржол көлігі инфрақұрылымының қауіпсіздігі туралы» талаптарына сәйкестігіне сертификаттаудан сәтті өтті.



ӘЛЕМДІК ТЕХНОЛОГИЯЛАР

- Ақтөбе рельс-арқалық зауыты төртбұрышты дайындаудан бастап дайын өнімді шығаруға дейінгі аяқталған өндірістік циклі бар Кәсіпорын болып табылады. Кәсіпорында әлемдік деңгейде механика, қуатпен қамту және автоматика саласында тиісті технологияларға ие, атмосфералық ауаға рұқсат етілмеген шығарындыларды азайтатын және болдырмайтын илеу өндірісінің инновациялық технологиялары мен жабдықтары қолданылады.
- Кәсіпорында интеграцияланған менеджмент жүйесі енгізілді және әрекет етеді. Менеджмент жүйесін енгізу және тұрақты жетілдіру өндірістік процестердің тиімділігін арттыруға және кәсіпорын өнімін бәсекеге қабілетті етуге мүмкіндік берді.
- Көптеген сарапшылар АРБЗ шығаратын өнім бүгінгі күні әлемдегі ең үздіктердің бірі екенін раставды, бірақ кәсіпорын қол жеткізген жетістіктермен тоқтамайды және шығарылатын өнімнің сапасын одан әрі жақсартуға және сұрыпталымды кеңейтуге бағытталған.



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



OHSAS 18001:2007

📍 Қазақстан Республикасы, Ақтөбе облысы,
Ақтөбе қаласы, Алматы ауданы,
Курайлы түрғын үй алабы, 397 «Б» үй
030000

📞 +7 (7132) 74-48-03

📠 +7 (7132) 74-48-31

✉️ office@arbz.kz

arbz.kz

